



1. Сварку производить по контуру примыкания деталей в соответствии с ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора винтовая 76x1000	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Р - -	3,6кг	1:7.5
Пров.								
						Лист	Листов	1
Н.КОНТР.								
Утв.								