



1. Сварку производить по контуру примыкания деталей в соответствии с ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора винтовая 76x108x1000	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.						Р	-	5,5кг	1:7.5
Пров.									
						Лист	Листов 1		
Н.контр.									
Утв.									