



1. Сварку производить по контуру примыкания деталей в соответствии с ГОСТ 5264-80.

|          |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
|----------|------|----------|-------|------|---------------------------------------|-------|--------|---------|
|          |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
|          |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
|          |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
|          |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <b>Опора винтовая 76x108x133x1500</b> | Лит.  | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  |      |          |       |      |                                       | Р - - | 12,3кг | 1:7.5   |
| Пров.    |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
|          |      |          |       |      |                                       | Лист  | Листов | 1       |
| Н.контр. |      |          |       |      |                                       |       |        |         |
| Утв.     |      |          |       |      |                                       |       |        |         |