



1. Сварку производить по контуру примыкания деталей в соответствии с ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора винтовая 76x1200	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.						Р	-	4,1кг	1:7.5
Пров.									
						Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.									
Утв.									